

# NJ 素流協 News

平成20年11月25日 第47号

平成20年11月25日発行・発行所 ノースジャパン素材流通協同組合 〒020-0024 盛岡市菜園1丁目3-6（農林会館9階）  
TEL 019(652)7227 / FAX 019(654)8533 / <http://www.soryukyo.or.jp/index.html>

## 平成二十年木材（用材）需給見直し 主要木材の短期見通し

### 需要は減少するが、国産材微増、 輸入材減により、自給率増加

林野庁は、今年三月作成の「平成二十年木材（用材）需給見通し」を上半期の需給実績及び下半期の需給動向等を勘案して、見直しを行い、十月に公表した。

また、「主要木材の短期需給見通し（平成二十年第1四半期）」も同時に公表した。

それらの概要を紹介する。

#### 【平成二十年の需給見通し】

##### ▽需要量

用材の総需要量は、当初より約三八〇万立方メートル強減少させた七、六五三・五万立方メートル（四・七%減）に修正した。

この値は、前年実績より約五八四万立方メートル少なく、十年前

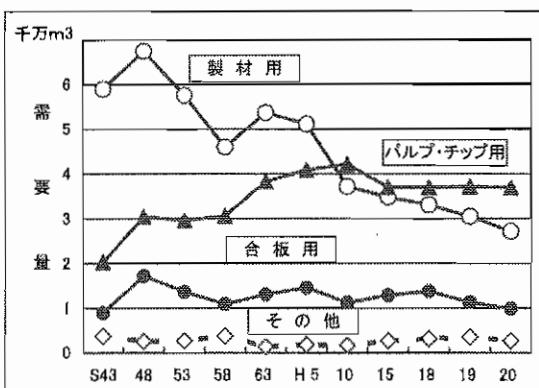


図1 用途別木材の需要量の推移

この値は、前年実績より約三三〇万立方メートル少なく、十年前の七三%、最も需要の多かつた昭和四八年の四〇%となつていて。七%減少させ、二、七一五・五万立方メートルに修正した。

##### 二、合板用材の需要

新設住宅着工戸数等が当初の見通しに比べて減少すると見込まれることから、当初見込みより八・九八三・三万立方メートルに修正した。

この値は、前年実績より約一四三万立方メートル少なく、十年前の八八%、最も需要の多かつた昭和四八年の五七%となる。

##### 三、パルプ・チップ用材の需要

紙類の生産量が、前年並みと見込まれることから、当初より若干増加させて三、六九〇・七万立方メートル（一・〇%増）と修正した。

##### 四、その他用材の需要

構造用集成材の大巾な需要減が見込まれることから、七・〇%減

少させて、二六四・〇万立方メートルに修正した。

#### ▽供給量

国産材の供給見込みは、当初より一・四%増大させた一・八四〇・一万立方メートル、輸入材の供給見込みは、六・二%減の五・八一三・四万立方メートルに修正した。

これらの値は、前年実績と比較すると国産材が約二三万立方メートル、輸入材が約五六〇万立方メートル少なく、十年前との比較では国産材が九五%、輸入材が八〇%となり、また、最も供給量の多かつた昭和四八年と比較すると、国産材が四四%、輸入材が七七%となる。

#### ▽用材の自給率

自給率は、当初二二・八%見込んでいたものが、一・二%増の二四・〇%に修正された。

#### 【主要木材の短期需給見通し】

平成十五年から二十年までの主要木材の需給実績は、図2のとおりである。

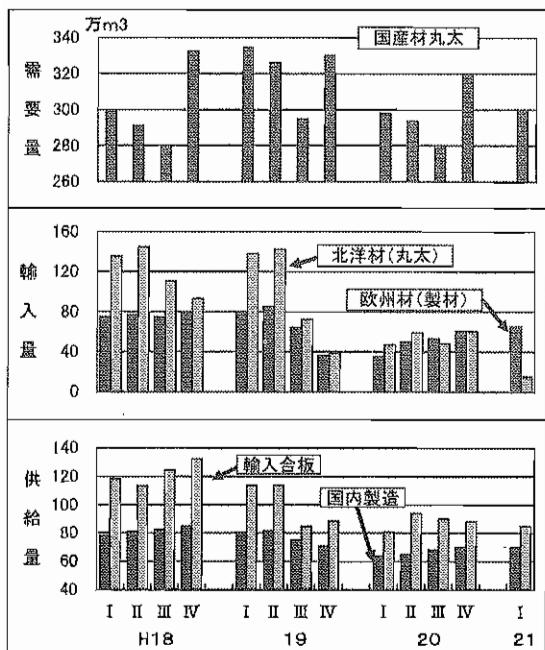


図3 四半期毎の供給実績等

十九年後半からの新設住宅着工数の伸び悩みが続いていることから、前年同期と同程度になるものと見込まれる。

四半期（第1四半期）及び平成二一年一月～三月（第2四半期）の見通しは以下のとおりである。（図3）

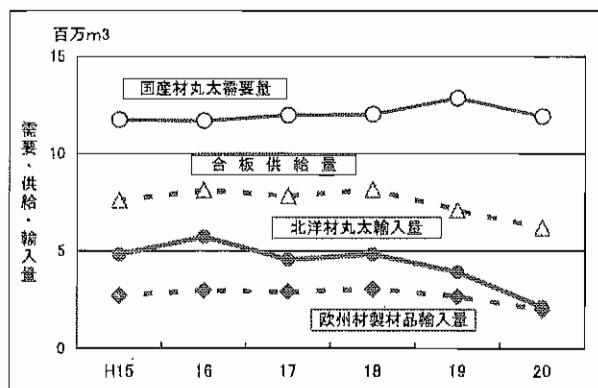


図2 国産材丸太(製材用)等の供給実績

#### 一、製材用丸太の需要

十九年後半からの新設住宅着工数の伸び悩みが続いていることから、前年同期と同程度になるものと見込まれる。

#### 二、米材（丸太）の輸入

米国内での住宅着工減や船運賃の高止まり、日本国内での住宅着工数の伸び悩みなどはあるものの、北洋材の代替需要も出てくると見込まれることなどから、前年同期比の一・一～一・四倍の輸入になると見込まれる。

#### 三、歐州材（製材）の輸入

住宅着工戸数の回復に時間要し、需要が伸び悩んでいることが前年同期と同程度、二一年第1四半期が前年同期の一・一倍になると見込まれる。

#### 四、北洋材（丸太）の輸入

丸太の輸入は、丸太輸出税の引きが出てくる一方で、引上げ後は入荷が大幅に減少すると見込まれることから、平成二十年第4四半期には前年同期の一・五倍に増えるもの、二一年第1四半期には〇・三倍に減少すると見込まれる。

#### 五、合板の供給

住宅着工戸数の回復に時間がかかる、国内製造合板、輸入合板ともにその供給は、二十年第4四半期が前年同期と同程度、二一年第1四半期が前年同期の一・一倍になると見込まれる。

#### 六、構造用集成材（国内製造）の供給

国内製造集成材の供給は、住宅着工戸数の伸び悩みの中でも一定の需要が見込まれることなどから、前年同期と同程度になるものと見込まれる。

六・一・八倍に増加するものと見込まれる。

## NJ素流協五周年記念講演

# 「国産材時代を迎える 林業人の心構えについて」

北海道森林管理局長 山田壽夫氏

「ノースジャパン素材流通協同

組合創立五周年記念式典（十月十日）において、北海道森林管理局長山田壽夫氏から「本格的な国産材時代を迎えるに当たつての林業人の心構えについて」をテーマに講演をいただいた。

### ▽はじめに

昭和五三年に林野庁から二年間当岩手県の住田町に出向した。

一番の思い出は、住田町の皆さんと、どうやつたら林業を振興できるかについて座談したことであり、あの時の皆さん思いを、今まで行政マンとして引き継ぎながら、なんとか林業を再生することを私の命題として林業行政に取組んできた。

本日は、「林業がなぜ苦しいのか」、「林業をどう再生しようとしているのか」についてお話をしたい。



講演内容（要旨）を紹介します。

なお、文字化や項目だてについてでは、発行人の責任において行いました。

### ▽はじめに

昭和五五年に比べて十五%まで落ち込み、素材価格は三三%，製材品価格は六〇%まで低下している。

現在の山元立木価格は、昭和二十九年並の価格である。

当時の伐出作業員の労賃は一日五百円である。

このことからも、いかに現在の林業が厳しいか判断できる。

山元価格は、厳しさを通り越し悲惨を極めているといつても過言でない。

林業産出額は昭和五五年には一

兆円近くであったが、現在は二千億円、つまり約八千億円が山元から消えたわけであり、これこそが十年頃には五千万立方メートル程度使っていたのが、現在は三分の一の一、七〇〇万立方メートルにまで減少してしまった。

このように、国産材自給率が二割程度まで減少したことが現在の厳しい状況を招いた原因である。山元での立木価格はピーク時の昭和五五年に比べて十五%まで落ち込み、素材価格は三三%，製材品価格は六〇%まで低下している。

柱はどこにも見られず、四面無節等のいわゆる高級材は使われなくなってしまった。

このことが国産材利用が減少し、国産材価格が低下した第一の原因である。

そして、これまで和室の材料として使われてきた未乾燥の木材が使われなくなつたことが、二番目の原因である。

更に、三つ目の原因がプレカット加工である。

### ▽林業、山村の厳しい原因

日本の木材需要量は、年間一億立方メートル程度で推移してきたおり、そのうち、国産材は昭和四十年頃には五千万立方メートル程度使っていたのが、現在は三分の一の一、七〇〇万立方メートルにまで減少してしまった。

このように、国産材自給率が二割程度まで減少したことが現在の厳しい状況を招いた原因である。山元での立木価格はピーク時の昭和五五年に比べて十五%まで落ち込み、素材価格は三三%，製材品価格は六〇%まで低下している。

柱はどこにも見られず、四面無節等のいわゆる高級材は使われなくなってしまった。

このことが国産材利用が減少し、国産材価格が低下した第一の原因である。

兆円近くであったが、現在は二千億円、つまり約八千億円が山元から消えたわけであり、これこそが十年頃には五千万立方メートル程度使ていたのが、現在は三分の一の一、七〇〇万立方メートルにまで減少してしまった。

このことが国産材利用が減少した第一の原因は住宅での和室の減少である。

成元年には殆んど無かつたのに、現在は八割という時代になつた。大工が刻む家から機械がカットして組立てる家に変わったことにより、捻じれや反りの起るような未乾燥の製品は使えず、品質や精度のしっかりした木材でなければ使つてもらえなくなつたのである。

住宅に使われる柱材は、未乾燥のベーツガやスギが急激に減少し、それに替わって欧州産ラミナ材から作つた集成材が使われている。集成材用のラミナが欧州から船で八週間かかる日本に運ばれ、国内の工場で五枚貼り合わされて集成柱となつている。

かつて、昭和年代にもスギと外材が競争した時があり、昭和五年頃九州のスギのグリーン材（未乾燥材）が、外材の米ツガを駆逐するかと思われたときもあつた。しかし、平成七年の阪神淡路大震災後に制定された「住宅の品質確保促進法」により、未乾燥材は使われなくなり、集成材利用へと

移行してきた。

以上まとめると、国産材利用が減少した原因は、①ライフスタイルの洋風化による和室の減少②耐震性・機密性・断熱性等住宅の品質・性能の確保に対する要求の高まり③プレカット加工等による施工の合理化の進展である。

#### ▽なぜ国産材は欧州材に負けたか

木材の評価は、無節材などの化粧性の追及から強度などの品質・性能へと大きく変わり、柱は無垢材から集成材へと変わつた。

ある大手プレカット工場では、集成材の柱は平成七年に五〇%で

あつたものが、平成十八年には九五%に達している。

集成材化は柱材だけでなく、横架材や土台でも起つていて、また、ネダレス化も進んでいる。

集成材の大半は輸入材により

製造されており、住宅資材として、

国産材は使われなくなつてしまつた。

ヨーロッパのKD材（人工乾燥

材）と国産スギ材の立木価格は似しているのに、両者の素材生産費や製材加工費が大きく違つていて、その結果、遠くから輸送費をかけて持つて来てもまだ欧州材のほうが安くなる。

だから、国産材は負けるのである。立木価格はほぼ同じなのに、素材生産経費や製材加工経費に大きな差があり、この部分をなんとか縮めてヨーロッパ並みにしなければ、とても外材には太刀打ちできない。

ただ、集成材土台については、

樹ウッドティカわい製造のカラマツ集成材で国産材が使われており、国産材でも品質・性能さえ良ければ使われるのである。

なお、外材については、為替レートの問題もある。

▽国産材がまだ使われる理由

厳しい状況下でも、国産材が二

倍強も使われているのはなぜだろ

うか。

昭和五五年当時、製材品価格の五五%は立木価格、三五%が素材生産費、十五%が製材費であったが、現在は製材費が五〇%，素材生産費が三〇%，立木価格はたったの十五%である。

スギの中丸太、小丸太、ニューツ材の価格を比較すると、世界で

ジーランドマツ材、ロシアカラマツ材の価格は、国産のスギである。

最近の国産材の製品や外材の製品は一〇〇を越え、北洋材の丸太や欧洲材の製材品は一五〇となつて

いる。

それに反して、国産のスギやヒノキの丸太は九〇となつていて、ノキの丸太は九〇となつていて、更に、北海道のカラマツを見る

と、世界で一番安いといわれる九州のスギよりも更に安くなつてい

る。

つまり、日本の製材品は山元立木価格を下げながら生きのびてき

たと言える。

▽国産材の進むべき方向

平成十三年林野庁時代に木材産

業の展開方向について議論した。

た取り組みで、コスト、ロット、品質で外材に対抗しうる製品を大手住宅メーカー等に供給するという考え方である。

一立方メートル生産するための  
山からのコスト削減を試算し、ど  
こをどれだけ下げられるかをズー  
ト議論してきている。

平成十三年度のデータで素材生  
産から輸送、製材までで一万五千  
円程度コストを下げることができ  
るとしたので、平成十八年データ  
を使うと三万円程度は下げられる  
だろう。

ある所でこの話をしたら、素材生産業者から、俺たちにこれ以上どん）をコストダウンしろと言うんだ。俺たちに死ねと言うのかと言われたことがある。

「そうではなく、全員でシステムから変えてコストが下がるような仕組みを作らうといふ」とある。その仕組みを作った結果でみんなが利益を出していくという流れ



を作りたいのである。

たとえば、北海道では降雪のときは除雪してからハーベスターやチエーンソーなどで伐採している例がある

るが、これをフェラーバンチャで行つたら、除雪の工程を省く」とができると考へる。

もうひとつは、顔の見える木材

▽国産材利用へ向けた取組み  
木材課長のときスギB材の利用  
にも取組んだ。

するものである。  
現在、このシステムを全国十一ヵ所で取り組んでいる。

平成十三年度のデータで素材生産から輸送、製材まで一万五千円程度コストを下げる事ができるとしたので、平成十八年データを使うと三万円程度は下げられる

顔の見える関係とは、産直住宅とか近くの山の木で家を作る運動などである。

ての価格面でのやりとりがあつたものの、最終的には針葉樹合板の商品開発をもらい、国産材利

用の道が開けた

曲がり挽きや細い丸太でもかつらむきできる機械の開発により、

そこで、曲り材や小径材をどうすれば安定的に供給できるかを議論し、新流通加工システム事業に取組んだ。

大型の製材工場や合板各社では、間伐材や曲がり材などの小径・低質材利用が可能となり、国産材が大量に使われるようになつてきた。

この事業を実施した事業体の国  
産材使用量は、平成十六～十九年  
度の三年間で約三倍に伸びた。

合板工場での国产材利用は、平成十三年頃は北海道のカラマツ十  
万立方メートル程度だったのが、

次に取組んだのが、A材の新生

今年は全国で二二〇万立方メートル

これは、木材の価値が高かつた

単純に一万円乗じてみても山元

にいかにお金が返ったか判断できる。

#### ▽国産材利用拡大を進めるには

国産材利用拡大の第一の問題点

は製材コストである。

日本の製材コストは立方メートル

一万円と言われるが、九州伊万

里にある年間二十万立方メートル

挽く工場の製材コストは三千円で

ある。

そのような工場が日本各地に出

来つたり、私は国産材の製材コ

スト目標は千円台まで落とさなけ

ればダメであると考えている。

次の問題点は乾燥材である。

今、九州には一五〇立方メート

ル乾燥できる乾燥機を十基設置し、

一回で一、五〇〇立方メートル乾

燥できる事業体がある。

このような規模の乾燥施設が各

地域にせめて、一箇所ぐらいは必

要であると思っている。

更にもう一つの問題点が、素材

生産のコスト低減である。

素材生産に係わる全ての経費をスウェーデンやフィンランド程度は無理としても、せめてオーストラリア並みの三、四千円になるよう、現在の半分まで何とか落として欲しい。

そのためには、路網の問題、機械の問題等があると思う。

わが国での国産材利用を進めるには、資源状況、加工工場の配置

状況等から九州地域と北海道に頑張つてもらわなければならぬ。

それに加えてもう一箇所、秋田

から岩手にかけての北東北地域に頑張つて欲しい。

この三地域が頑張らないと、

國産材時代はこないといえる。

▽国産材の供給能力

日本の森林に国産材を供給でき

る能力があるのかを示したい。

人工林面積が日本と同じドイツ

は今、年間五千万立方メートル伐つ

ていい。

フィンランドは日本の九割程度の森林面積であるが、六千万立方メートル伐っている。

日本の山は試算すると五千万立方メートルは伐れる。

今、年間一、七〇〇万立方メートルの伐採量であるから、そこまでは無理としても、倍の伐採量にすることはできると思う。

岩手県の伐採量を、針葉樹人工林の蓄積でもって宮崎県と比較す

ると、半分しか切つておらず、まだ伐れると思う。

地球上で動いている木材のうち張つてもらわなければならぬ。

それに加えてもう一箇所、秋田

から岩手にかけての北東北地域に頑張つて欲しい。

この三地域が頑張らないと、

NJ素流協は、「安定供給は力な

り」を実践している日本を代表す

る素材流通機構である。

▽おわりに

NJ素流協は、「安定供給は力な

り」を実践している日本を代表す

る素材流通機構である。

これからもこのことを推し進め、

需給調整に加え価格調整まででき

る組織になつてもらいたい。

下山理事長から与えられた林業

人の心構えというテーマについて一生懸命考えた。

その答えとして、第一は素材生

産業者にとって、山主も良い、

加工場も良い、国土保全や環境面

から社会も受け入れてくれる「三方よし」のシステムをどう確立するかということであろう。

そのためには、低コスト林業の確立が重要であり、路網と機械化の工夫がキーワードになる。

今後、国内需要は必ず減少する。これに備えて、外材と勝負できる

競争力の確保が重要である。更に、中国やインド、中東で勝負できる

力さえつけければ生き延びることができる」と考へる。

さらに、市場が求めている製品を追求することである。表面の化粧性より強度が求められ、採材が適正であるか常に追求することが必要である。

木材生産・流通部門では量を集めることが重要である。量は力で

あり、木材生産の部分でも需給調整できるようになりたい。

そのためには、やはり世界的な視野を持ち、異分野・異業種の人

の視点・視野を素直に受け入れ、現場でもつて具体的に行動するこ

とが大事である。

# ト ピ ツ ク

宮城県石巻市所在

『セイホク株式会社』と

『西北プライウッド株式会社』へ  
納入開始

宮城県石巻市にある合板工場2  
社との協議が整い、十一月五日(水)  
より、合板用丸太の納入が開始さ  
れました。

## 合板用出荷材の規格検査実施

去る十一月十九日に合板工場

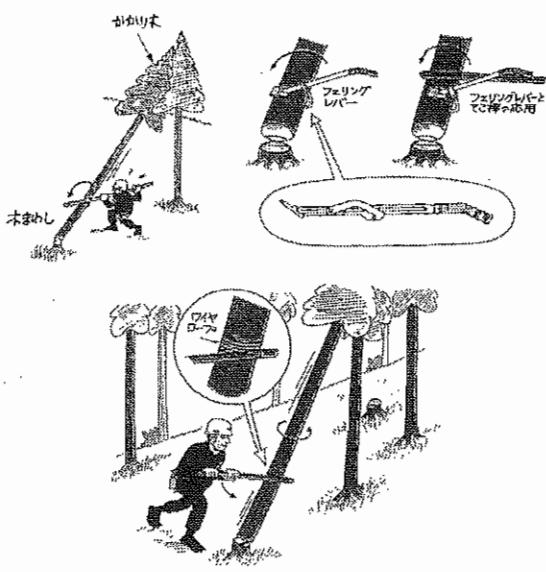
がありました。

へ出荷された素材の丸太受入検査が実施されました。

なお、長さや節の状態で規格外のものは見られませんでした。

**【かかり木の処理】**

トル程度以下で、しかも容易には  
されることが予想される場合に行  
い、かかっている木の下には絶対  
に入らない。



#### 木まわし等を使用する場合

△木まわし等を使用する場合

木まわし等を使用する場合

ト

▽重機等を使用する場合  
ワイヤロープを四、五回巻きつけ、  
けん引したときに木が回転するよ  
うにする。

▽重機等を使用する場合

引つ張る力加減やかかり木の外れるときが分かりにくいので、急

激な走行等を行わないようとする。

危険区域に他の作業者が立ち入らないよう、標識を掲示し、縄を張るなどして立入禁止の処置をする。

林業関係労働災害防止規程解説

# 一葉

# 広葉樹(2)

葉

## △幹の形による区分

一般に、針葉樹は幹と枝の区分が明らかで、幹は梢頭まではつきりし、樹型は円椎形となる。

これに対し、広葉樹では幹と枝の区分がはつきりしているものもあるが、区分のつかないものが多いたい。

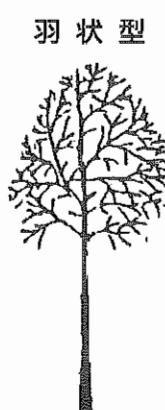
更に、枝分かれの仕方や角度等が樹種によって大きく異なるので、広葉樹の樹型は多様なものとなつていて。

また、同一樹種であっても、孤立木と林分内の立木とでは樹型が違うものとなるが、孤立木の樹型は樹種により固有な形となる。

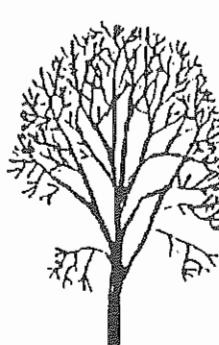
密な林分内では枝下高の高い完満な樹幹となる。

この樹型による区分は、材(幹)の利用に大いに関係がある。すなわち、用材(丸太)を生産するにあつて、幹と枝の区分が不明瞭である。

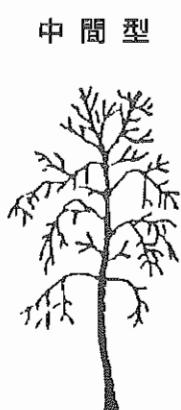
**中間型**…幹と枝が明瞭である。樹冠の上部で樹冠幅が広い。  
なお、箒状型に属する樹種でも



中間型



箒状型



羽状型

表 樹型別樹種

樹型	主な樹種
羽状型	ヤチダモ、カツラ、ホオノキ、サワグルミ、ミズキ、ドロノキほか
箒状型	ブナ、ミズナラ、コナラ、クリ、キハダ、イタヤカエデ、シナノキほか
中間型	トチノキ、ハリギリ、ウダイカンバ、ハンノキ、ハルニレほか

は、幹がはつきりしている羽状型や中間型の樹種が有利である。

他方、幹と枝の不明瞭な箒状型の樹種からは、薪炭材やしいたけの原木、パルプ・チップ材の生産が主体となる。

## 冗談欄

## 自 制

## 心 欠 如

『イモ、クリ、ナンキン』といえれば女性の好物。女性には甘党が多い。

ある大学教授によるマウスを使つた実験がある。

卵巣を取り去つたメスは甘党でなくなり、それに女性ホルモンを注射すると再び甘党になる。

また、メスに男性ホルモンを注射すると甘党でなくなり、去勢したオスは甘党になる。

女性の甘党はホルモンの仕業で、女性の宿命のようなもの。

一方、辛党の酒好きはホルモンに関係なく、男性に酒のみが

多いのは精神的弱さが原因しているようで、酒に溺れるのも男性に多い。

毎日晩酌をやつている老夫と暇さえあればケーキや饅頭を食べている老妻。

ともにメタボが気になりだした。

老夫「甘いものばかり食べて。お前には自制心がないのか。」

老夫「お前と違つて、俺は一日に一回しか飲んでいない。」

## 平成20年10月分の販売実績

1 会員生産の合板用出荷量を昨年10月と比較すると、スギ、アカマツが同程度であるが、カラマツが約1,500m<sup>3</sup>増大し、全体で約1,600m<sup>3</sup>増大している。しかし、先月と比較すると、スギが2,240、カラマツが810、アカマツが700、全体で3,750m<sup>3</sup>減少している。工場別ではホクヨーブライウッドが昨年10月比較で820m<sup>3</sup>増大しているが、先月比較で5,300m<sup>3</sup>と大幅に減少している。北日本ブライウッドは昨年10月比較で780m<sup>3</sup>、先月比較で1,530m<sup>3</sup>増大している。これらの主原因は工場側の受入調整と考えられる。

2 その他（合板用以外）の出荷量は先月より130m<sup>3</sup>、昨年10月より220m<sup>3</sup>増大している。

3 年間計画量に対する10月までの目標出荷量の割合（目標達成率）を58.3%とすると、今までの出荷は合板用の会員生産は計画を若干下回り、その他（合板用以外）及び全体で計画を5%程度下回った進捗状況となっている。

4 先月号の「20年9月分の販売実績」を次のように訂正します。「ストックヤードからの出荷量：ホクヨーP欄 0→(164)」「計欄 記述なし→(164)」「合板用会員生産の計：北日本P 1743→1734」

区分	出荷者	樹種	長級	販売先			累計	割合		目標達成率	計画量	
				ホクヨーブライウッド(樹)	北日本ブライウッド(樹)	その他		長級別	樹種別			
合板用	会員生産	スギ	2.0	1,704	1,478		3,241	36,468	65.8	59.8	166,000	
			2.1	0	163		163	481	0.9			
			4.0	1,094	537		1,631	18,482	33.3			
			計	2,857	2,178		5,036	55,432	100.0			
		カラマツ	2.0	1,106	486		1,592	15,133	63.0	25.9		
			2.1	341	68		409	844	3.5			
			4.0	406	418		824	8,049	33.5			
		アカマツ	計	1,853	973		2,826	24,026	100.0			
			2.0	839	115		954	12,091	91.0	14.3		
			4.0	19	0		19	1,193	9.0			
		その他針	計	858	115		973	13,284	100.0			
			0	0	0		0	0	0.0			
		計	( 0)	5,568	3,266		( 0)	( 761)	92,741	100.0	55.9	
	販売用	スギ	2.0	606	232		838	3,218		88.1	20,000	
			4.0	120	0		120	125				
			2.0	0	97		97	274				
		カラマツ	4.0	0	0		0	0		7.2		
			2.0	15	0		15	180		4.7		
			4.0	0	0		0	0				
		計		742	328		1,070	3,797		100.0	19.0	
		計		6,310	3,595		9,905	96,539			51.9	186,000
その他	会員生産	スギ				697	697	3,724		69.1		
		カラマツ				63	63	1,149		21.3		
		アカマツ				0	0	13		0.2		
		その他針				63	63	385		7.1		
		広葉樹				37	37	119		2.2		
		計				859	859	5,389		100.0	53.9	10,000
		合計		6,301	3,595	859	10,764	101,928		52.0	196,000	

( ) はストックヤードからの出荷量（内数）

平成十九年後半頃から、わが国の景気を減速させた大きな要因として、  
（改正法律も含めて）の制定についての効果等が議論を呼んでいる。  
その3K規制とは、「改正貸金業法」、「改正建築基準法」、「金融商品取引法」の三つの法律のことである。  
これらの法律制定・改正の目的は、端的に言えば、改正貸金業法と金融商品取引法はサラ金等金融機関への多重債務者の救済と金融詐欺に対する防衛・抑止等であり、改正建築基準法については耐震偽装問題に発する建築不信心への対処である。

改訂建築基準法の施行に伴う社会的・経済的影响については先に書いたので置いておくとして、金融関係2法についても、その法律施行の目的が国民の安全と福祉の向上や消費者保護に資することを目指していることは十分に理解できるのである。

ただ、法律施行が当初意図した目的を十分に達成しえず、逆に金

融機関の貸し渡りや金利の改定による金融機関の業績悪化、また事業者の成長機会の喪失や水面下の悪徳業者の増加等が顕在化することになれば、法律の制定・改訂の意図とは大きく異なる結果を生み、（何をか言わんや）である。

現在のところ三つの法律は、（3K規制）と揶揄されているのを見ると所期の目的を果たしていないようである。

少し厳しい評価を聞いてみると、（この三つの法律改訂に伴う「規制」が「規制の効果」と「規制のコスト」をしっかりと秤にかけた議論された結果）ものなのかな。

正の意図とは大きく異なる結果を生み、（何をか言わんや）である。現在のところ三つの法律は、（3K規制）と揶揄されているのを見ると所期の目的を果たしていないようである。

落穂拾い

区分	出荷者	樹種	長級	販売先			累計	割合		目標達成率	計画量	
				ホクヨーブライウッド(樹)	北日本ブライウッド(樹)	その他		長級別	樹種別			
合板用	会員生産	スギ	2.0	1,704	1,478		3,241	36,468	65.8	59.8	166,000	
			2.1	0	163		163	481	0.9			
			4.0	1,094	537		1,631	18,482	33.3			
			計	2,857	2,178		5,036	55,432	100.0			
		カラマツ	2.0	1,106	486		1,592	15,133	63.0	25.9		
			2.1	341	68		409	844	3.5			
			4.0	406	418		824	8,049	33.5			
		アカマツ	計	1,853	973		2,826	24,026	100.0	14.3		
			2.0	839	115		954	12,091	91.0			
			4.0	19	0		19	1,193	9.0			
		その他針	計	858	115		973	13,284	100.0	14.3		
			0	0	0		0	0	0.0	0.0		
		計	( 0)	5,568	3,266		( 0)	( 761)	92,741	100.0	55.9	
	販売用	スギ	2.0	606	232		838	3,218		88.1	20,000	
			4.0	120	0		120	125				
			2.0	0	97		97	274				
		カラマツ	4.0	0	0		0	0		7.2		
			2.0	15	0		15	180		4.7		
			4.0	0	0		0	0				
		計		742	328		1,070	3,797		100.0	19.0	
		計		6,310	3,595		9,905	96,539		51.9	186,000	
その他	会員生産	スギ			697	697	3,724		69.1			
		カラマツ			63	63	1,149		21.3			
		アカマツ			0	0	13		0.2			
		その他針			63	63	385		7.1			
		広葉樹			37	37	119		2.2			
		計		6,301	3,595	859	10,764	101,928		52.0	196,000	

区分	出荷者	樹種	長級	販売先			累計	割合		目標達成率	計画量	
				ホクヨーブライウッド(樹)	北日本ブライウッド(樹)	その他		長級別	樹種別			
合板用	会員生産	スギ	2.0	1,704	1,478		3,241	36,468	65.8	59.8	166,000	
			2.1	0	163		163	481	0.9			
			4.0	1,094	537		1,631	18,482	33.3			
			計	2,857	2,178		5,036	55,432	100.0			
		カラマツ	2.0	1,106	486		1,592	15,133	63.0	25.9		
			2.1	341	68		409	844	3.5			
			4.0	406	418		824	8,049	33.5			
		アカマツ	計	1,853	973		2,826	24,026	100.0	25.9		
			2.0	839	115		954	12,091	91.0	14.3		
			4.0	19	0		19	1,193	9.0			
		その他針	計	858	115		973	13,284	100.0	14.3		
		0	0	0	0		0	0	0.0	0.0		
		計	( 0)	5,568	3,266		( 0)	( 761)	92,741	100.0	55.9	
販売用	会員生産	スギ	2.0	606	232		838	3,218		88.1	20,000	
			4.0	120	0		120	125				
			2.0	0	97		97	274				
		カラマツ	4.0	0	0		0	0		7.2		
			2.0	15	0		15	180		4.7		
			4.0	0	0		0	0				