

平成20年5月25日

第41号

素流協 News

平成20年5月25日発行・発行所 岩手県素材流通協同組合 〒020-0024 盛岡市菜園1丁目3-6（農林会館9階）
TEL 019(652)7227 / FAX 019(654)8533 / <http://www.soryukyo.or.jp/index.html>

岩手県素流協第5回通常総会

事業地区を拡大して

「アースジャパン素材流通協同組合」に改称

岩手県素材流通協同組合第5回
通常総会及び通常総会報告会が、

▽平成十九年度事業報告（議案第1号）

平成二十年五月十五日（金）ホテルメトロポリタン盛岡ニューウィングにおいて開催された。

【通常総会】

開会に先立ち事務局より、総会成立報告（会員六四名中、本人出席十八名、委任状出席六名、書面議決書提出二六名）がなされた後、下山理事長の挨拶に引続いて、伊藤賢二氏（北上市、丸旦林産㈱）を議長に選出して議案の審議に入った。

審議は理事長より提出された〇項目の議案について、事務局からの提案理由や内容の説明の後審議がなされ、議案の承認と役員の改選がなされた。

承認された議案のいくつかを紹介する。

（一）事業地区を拡大して
（二）「アースジャパン素材流通協同組合」に改称

（三）平成二十年度事業計画（議案第3号）

平成二十年度においても、組合員が生産したB材を主体に、合板工場等へ安定的、継続的に出荷して、合板工場等との円滑な需給関係をより強固にするとともに、素材供給を一層量的、質的に拡大することによって、組合員の経済的地位の向上と組合の経営基盤の強化、森林資源の有効活用を進める。

平成二十年度は次の事項に主眼をおいて事業を進める。
（一）設立後五年が経過したことをから、記念事業を開催する。
（二）素材の共同販売事業の積極的推進

素材の取扱数量は、組合員の合板工場への出荷十三万八千八百八十六立方メートル（計画比一一・一%、対前年比一二一・二%）、国産材システム販売一万五千五百三十三立方メートル（計画比七四・四%）、集成材・土木用材などへの出荷六千二百七十六立方メートル（計画比三一・四%）計十六万四千立方メートルとする。

（一）素材の共同販売計画量を一九万六十三立方メートル（計画比九七・〇%、対前年比一一五・八%）となつた。
（二）合板用素材一八万六千立方メートル、集成材・土木用素材一万立メートル、システム二万立方メートル）、集成材・土木用素材一万立メートル

（二）素材供給の量的・質的拡大と安定的・継続的供給の確立

スギ、アカマツ、カラマツ以外の樹種も取扱うとともに、事業地域を、岩手、宮城、秋田、青森、北海道に拡大する。

(三) 組合員の生産活動助長と組合の経営基盤強化

素流協ニュースの定期発行を継続するとともに、立木需要動向を定期的に情報提供する。

(四) 環境の維持増進を目指した森林資源の有効活用

間伐材等小径木の用途開拓と販路開拓を進める。

▽定款変更（議案第9号）

当組合の事業区域の拡大と国の方令改正に伴い変更する。

大きな変更内容は、名称をノースジャパン素材流通協同組合に、事業の地区を、北海道、青森県、秋田県、岩手県、宮城県の区域に、役員定数を1～2人増にする。

▽役員改選（議案第10号）

選考委員会の推薦により理事が選出され、理事会により次表のとおり理事長等が決定した。

で拡大し、組合の名称もノースジャ

新役員名簿（敬称略）

役職名	氏名	所属団体
理事長	下山 裕司	県国生連
副理事長	石川 勝也	（株）昭林
常務理事	高橋 早弓	素流協
理事	佐々木 良一郎	県森連
理事	横澤 孝一	横澤林業（株）
理事	畠山 信一	（株）吉本
理事	安倍 和明	明和フォレストック（有）
理事	佐藤 太一	（有）佐藤木材
監事	田鎖 昇	トーア木材（株）
監事	山中 義一	山中林業

表彰者名簿（敬称略）

上北森林組合
株式会社 イフリン
三陸中部国有林材生産協同組合
気仙地方森林組合
有限会社 松田林業
株式会社 昭林
渡辺材木店
青森県国有林材生産協同組合
横澤林業 株式会社
釜石地方森林組合
山中林業
株式会社 高橋林業
有限会社 佐々木農林
東磐井地方森林組合

パン素材流通協同組合に変更したことと報告し、一層のご支援ご協力を願いました。引き続き、高橋常務理事よりの総会での議決内容の概要説明、多量出荷者への表彰行事の後、来賓より祝辞をいただいた。

その中で、ホクヨーブライウッド（株）の井上常務は、昨年11月の合板百周年記念行事及び本年2月の国産材利用拡大木づかい推進運動での感謝状授与を紹介された。

「十九年は、合板資材として全国で一六三万二千立方メートル（目標計画の約55%）の国産材が使用され、岩手県内の合板関連工場では二二万六千立方メートル（全国の14%）を使用した。

木づかい推進運動での感謝状は、地元が一体となつて国産材利用に取り組んだ活動に対し、地元を代表していただいたものである。

今年は二五万立方メートル前後の国産材使用を計画している。

工場の加工機械は国産材用に更新しており、なお一層の官産業界一体となつた安定供給を切望する」と話された。

業の活性化に寄与していることへの敬意と感謝」、更に「素流協の一層の発展と会員のますますの健勝の祈念」の内容の祝辞をいただいた。

その中で、ホクヨーブライウッド（株）の井上常務は、昨年11月の合板百周年記念行事及び本年2月の国産材利用拡大木づかい推進運動での感謝状授与を紹介された。

「十九年は、合板資材として全国で一六三万二千立方メートル（目標計画の約55%）の国産材が使用され、岩手県内の合板関連工場では二二万六千立方メートル（全国の14%）を使用した。

木づかい推進運動での感謝状は、地元が一体となつて国産材利用に取り組んだ活動に対し、地元を代表していただいたものである。

今年は二五万立方メートル前後の国産材使用を計画している。

工場の加工機械は国産材用に更新しており、なお一層の官産業界一体となつた安定供給を切望する」と話された。

報告会終了後、会場を移して後藤健東北森林管理局青森事務所長

の音頭でもって、懇親会が開始され、しばらくの懇談の後、副理事

長となられた株式会社昭林石川勝也代表取締役の締めによって、通

常総会、報告会の一切が盛会裏に終了した。

ウッドマイルズ講座(7)

木材利用の遠隔化

38、39号の本講座(5)、(6)で、我が国の木材製品の建築現場までの輸送距離とCO₂排出量、その算出法を説明した。

その値が、平成2年から平成14年の12年間でどのように変化しているか説明する。

一 木材の使用量

我が国の製材用木材の使用量は、平成14年には、輸入材、国産材ともに平成2年の65%まで減少している。(図1)

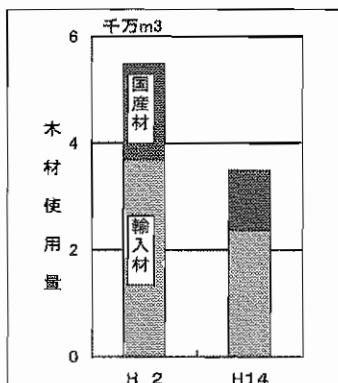


図1 木材使用量の推移

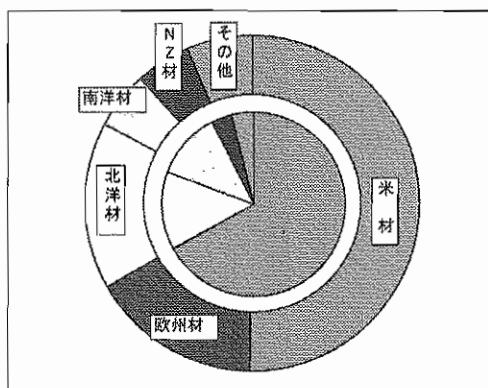


図2 輸入材の比率(内円:H2 外円:H14)

また、輸入材の産地別割合(図2)は、平成14年は米材の割合が減少し、欧洲材が大きく割合を増大している。

三 単位当たり輸送距離とCO₂排出量

輸入材は遠距離の欧洲材の割合が増大していることから、輸入材の単位当たりの輸送距離は約2千キロメートル増えており(37%増)、国産材も二八キロメートル増加している。(10%増)(図4)

単位当たりのCO₂排出量も同様に増大しており、輸入材が44%、国産材が6%増となる。(図5)

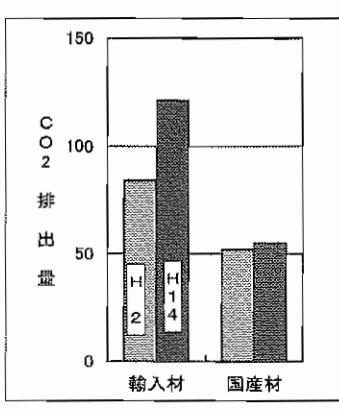


図5 CO₂排出量

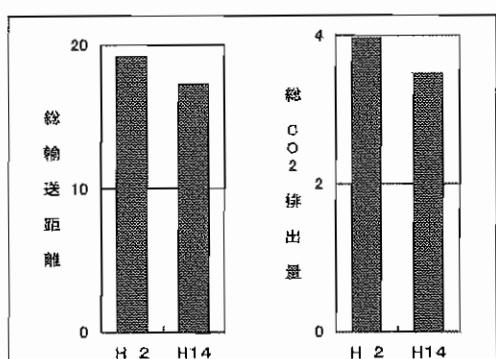


図3 総輸送距離(百万km・m³左図)、CO₂排出量(百万トン右図)

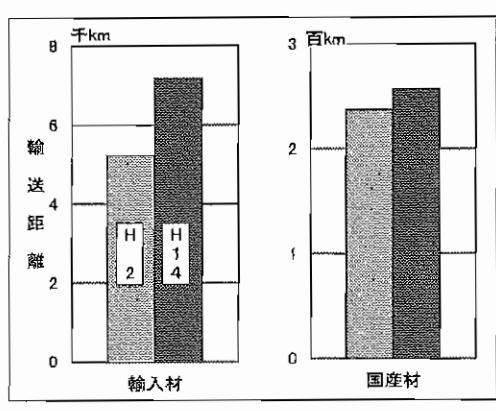


図4 単位当たり輸送距離

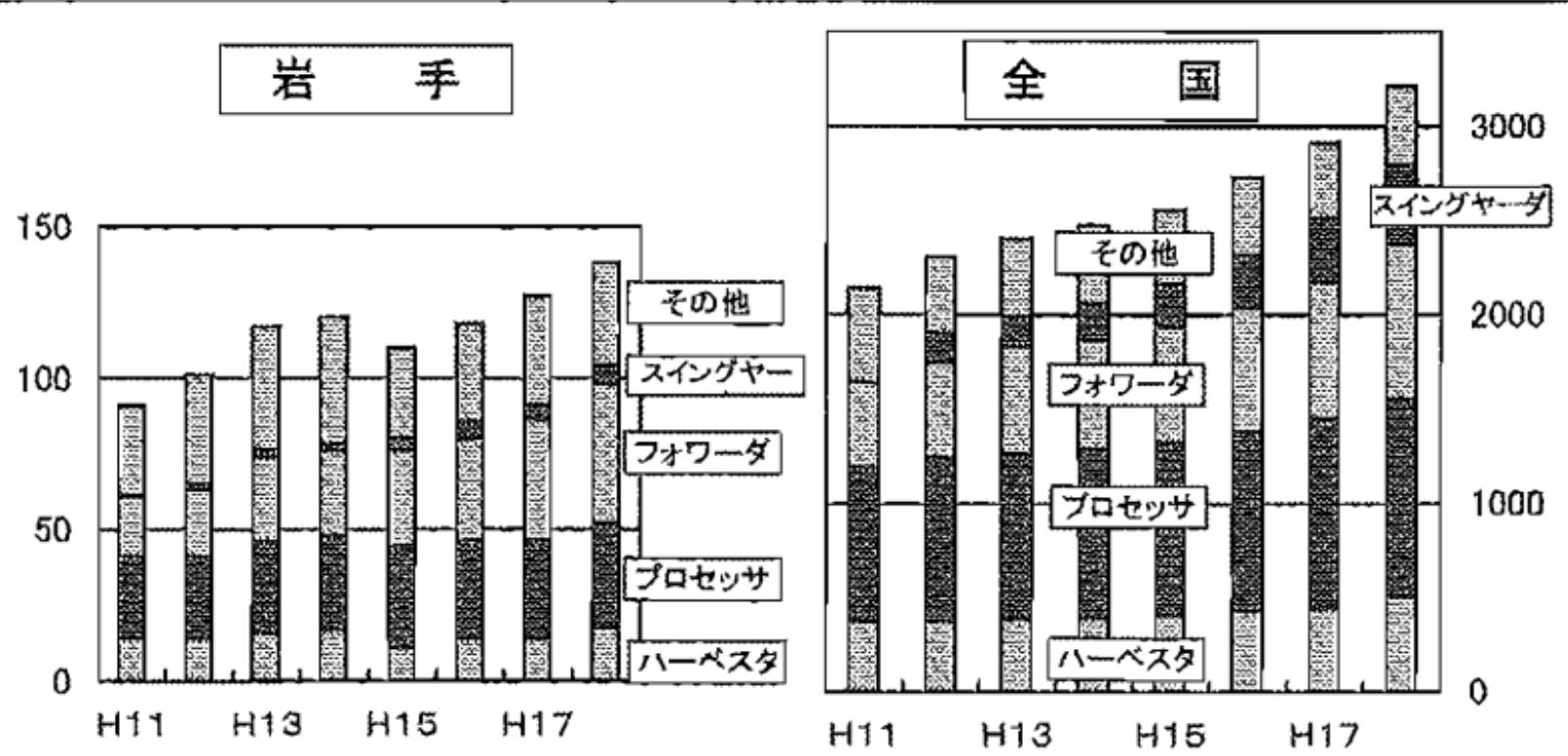
12年間に木材使用量が65%減少しているのに、総輸送距離、総CO₂排出量とも90%程度とあまり減少していない。(図3)

今後、木材の使用量が増える可能性があり、地域材を使っていくことの重要性を再認識する必要がある。

ト
ピ
ッ
ク
ス

岩手県の高性能林業機械は一三九台で全国第五位。

フォワーダが五年前の一・六倍に増加して四六台に。



高性能林業機械導入台数の推移（H20年2月公表）

一葉

スギ材の乾燥(3)

スギは割れの程度が大きい

三、収縮率

木材の収縮は、木口面の年輪に沿った方向、年輪の直角方向、幹の長さ方向の三方向に発生する。

(前40号参照)

②スギの収縮率

▽品種、高さによる違い(図3)
品種によって収縮率は異なつて
いる。

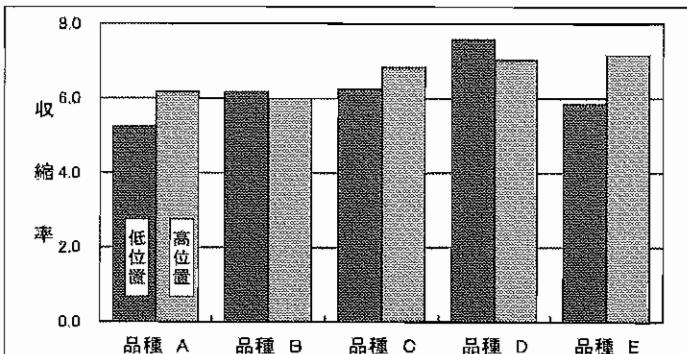


図3 品種別、高さ別収縮率(材の外側)

低位置:高さ0.3~1.0m、高位置:高さ6.0~8.0m

また、樹幹の低い位置と高い位置の収縮率は、品種によって異なつており、一定性は認められない。

▽容積密度による違い(図4)
容積密度が大きいほど、すなわち重い、硬い材ほど収縮率が大きくなる傾向がある。

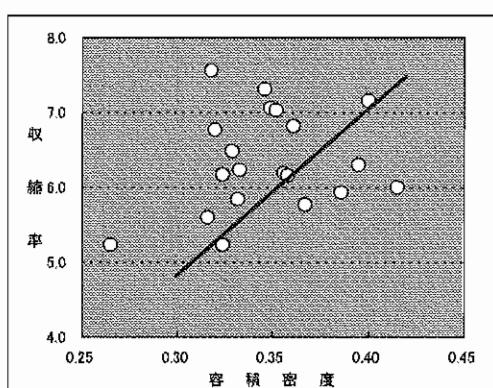
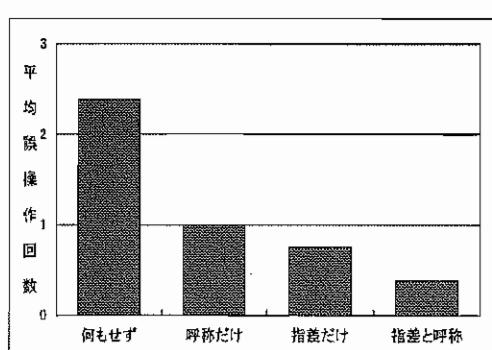


図4 容積密度と収縮率の関係

冗談欄 「時期は五月」

今は五月。
五月晴、五月雨、五月女、五月病、五月人形、など「五月」の付く言葉は多い。
「五」となると更に多い。
五色、五穀、五輪、五強、五経、五教、五戒、五惡、五善、五感、五味、五体、五木、五大陸、五大洋、五街道、五大湖、五人衆、など。
北京五輪は、間もなくだが、五川ならぬ四川大地震の大惨事でそれどこではないようだ。

五欲とは、財欲、色欲、食欲、五欲とは、財欲、色欲、食欲、節度を保つことが大切である。
そのための最善の方策がある。「すべてを満たすことである。」



指差し呼称による誤操作の低減
(鉄道総合技術研究所)

います。

「伐倒方向、ヨシ！」
「退避場所、ヨシ！」
伐採作業中の事故が多発しています。

指差し呼称は危険を伴う作業の要所で集中力を高め、「うつかり、ぼんやり」などの集中力の限界を超えた事故を防ぐのに非常に有効です。
必ず「指差し呼称」で確認しながら作業をしましょう。

指差し呼称の励行で事故防止を

平成20年4月分の販売実績

1 合板用出荷量を昨年4月と比較すると、会員生産は1.8倍となっており、工場別ではホクヨーブライウッドが1.9倍、北日本ブライウッドが1.4倍となっている。樹種別に見ると、カラマツ、アカマツは1.1倍と若干増大した程度であるが、スギが2.6倍と著しく増大している。

2 その他（合板用以外）の出荷量は、昨年4月の約65%の量となっている。

3 年間計画量に対する1月あたりの累積出荷量の割合（目標達成率）を8.3%とすると、今月の合板用出荷はほぼ計画どおりの進捗状況となっている。

区分	出荷者	樹種	長級	販売先			累計	割合		目標達成率	19年度計画量		
				ホクヨーブライウッド(株)	北日本ブライウッド(株)	その他		長級別	樹種別				
合板用	会員生産	スギ	2.0	5,252	1,929		7,181	7,181	64.0	68.6	166,000		
			2.1	40			40	40	0.4				
			4.0	3,230	778		4,007	4,007	35.7				
			計	8,482	2,747		11,228	11,228	100.0				
	カラマツ	2.0	1,401	64			1,464	1,464	83.7	10.7	20,000		
		2.1	35				35	35	2.0				
		4.0	250				250	250	14.3				
		計	1,685	64			1,749	1,749	100.0				
	アカマツ	2.0	2,542	328			2,870	2,870	84.6	20.7	8.9	186,000	
		4.0	335	189			524	524	15.4				
	その他			2,877	517		3,394	3,394	100.0				
	計			13,044	3,328		(52)	(52)		100.0	9.9	166,000	
販売用	販売シス	スギ	2.0	93			93	93		64.2	20,000	8.9	186,000
		4.0											
		カラマツ	2.0										
		4.0											
	アカマツ	2.0	52				52	52		35.8	100.0	5.4	10,000
		4.0											
	計			145			145	145					
	計			13,189	3,328		16,516	16,516					
その他	会員生産	スギ					329	329		60.7	10,000	8.7	196,000
		カラマツ					126	126					
		アカマツ					13	13					
		その他					66	66					
	広葉樹						8	8					
	計						542	542		100.0	5.4	10,000	
	合計			13,189	3,328		542	542			8.7	196,000	

() はストックヤードからの出荷量（内数）

この世は常識で成り立っている。常識なんてしようのないものが多いのだ。たとえば、今の若い者はダメだ、といううずつと昔からの常識の人く りごとは、これまでずっとウソでありつづけてきた。それなのに今もそう言わてい る。今の若い人たちに対する、学力 とか、日本語を壊しているとか、

ようだけれども、この常識といふものはけつこういい加減、あやふ やなものである。常識なんてしようのないものが多いのだ。

この世は常識で成り立っている。常識とはひょつとして、人の能 を要約すれば、「私たちの周りには「常識の壁」が立ちはだかってい る。この世は常識で成り立っている。常識なんてしようのないものが

落穂拾い子もこの「常識の壁」を読んで、書かれている内容のかなりの部分について同感であった。私たちが深く関係する森林・林業・木材産業においても、これまで常識として判断され取り扱われてきた事柄が、現在及び将来に向かって常識として本当に通用するのだろうか、ということを検証して見る必要があるのではないかと感じたのである。

「常識の壁」をひっくり返した向こう側には、明るい世界があるかも知れない。

落穂拾い

コミュニケーションが下手だと、と言うがとんでもない話だ。ケータイで、インターネットで、つい10年前なら1日かかった検索を、今の若い人たちが1分で成し遂げる。この生産性の高さは、ちょっと前に比べてけた違いだ。その効率の良さを十分に生かしてすばらしい日本を作ることを妨げているのが、今時の常識人である。常識とはひょつとして、人の能力に上限をつけて、非効率人間の既得権を守ろうとする道具なのではなかろうか?』ということである。

常識とはひょつとして、人の能力を上限をつけて、非効率人間の既得権を守ろうとする道具なのではなかろうか?』ということである。

常識とはひょつとして、人の能力を上限をつけて、非効率人間の既得権を守ろうとする道具なのではなかろうか?』ということである。

常識とはひょつとして、人の能力を上限をつけて、非効率人間の既得権を守ろうとする道具なのではなかろうか?』ということである。