

NJ 素流協 News

平成29年9月10日発行・発行所 ノースジャパン素材流通協同組合 〒020-0024 盛岡市菜園1丁目3-6（農林会館5階）
TEL 019(652)7227 / FAX 019(654)8533 / <http://www.soryukyo.or.jp/index.html>

平成29年度NJ素流協林業経営講座（前期）

福島県視察研修にて

小径材・D材の活用現場を見る

「A材からD材まで、様々な品質の様々な樹種をもれなく販売し、山元へ利益を返す」。当組合のモットーであり、これからの木材利用の鍵である。

本誌第150号では、青森県平川市の津軽バイオチップ㈱と、岩手県一戸町の㈱一戸森林資源の取り組みから、工場端材の背板や短コロを木質バイオマス発電用の燃料材として活用する試みをお伝えした。

今般、当組合では林業経営講座（前期）を開催し、組合員・役職員25名が参加した。福島県において、小径材等を土木・造園用資材として専門に加工する工場及び林地残材の集荷・運搬を実践している企業の先進事例の視察研修を行ったので、その内容をご報告します。

平川市にあり、合わせて6工場で従業員約170名、年間約30万m³の原木を加工しているという。

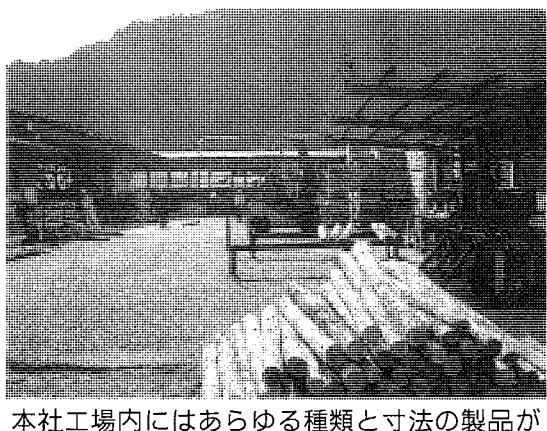
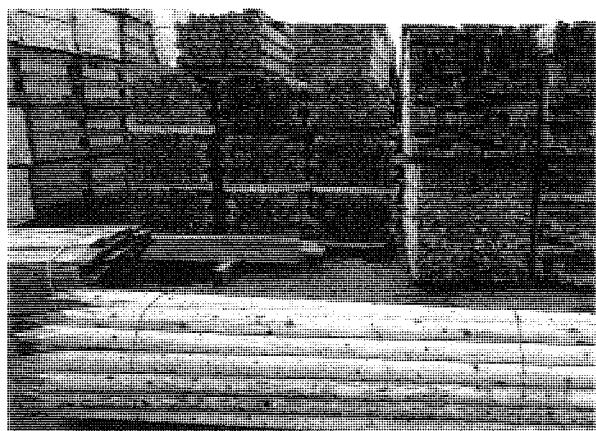
8月24日、東北新幹線新白河駅に集合し、最初の視察地である福島県石川郡古殿町の遠藤林業㈱本社工場へ向かった。同社は国産材で土木用資材を専門に加工する、東北地方でのトップ企業である。この日は代表取締役遠藤秀策氏自ら工場内を案内してくださいました。



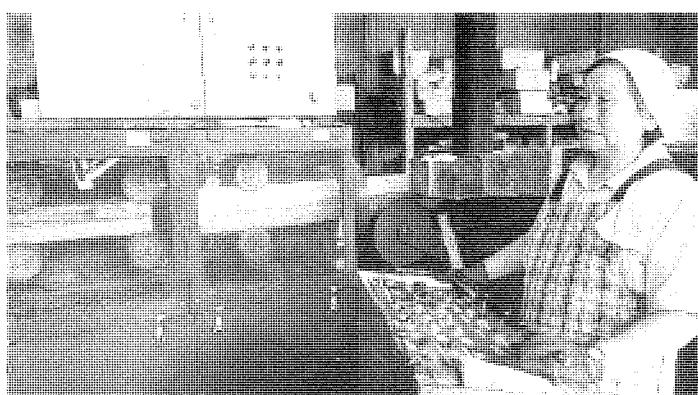
遠藤社長は昭和49年生まれ

▽多様な製品で土木現場を支える

本社工場が位置するのは福島県中通りの山あいの町であるが、国道を一小時間も南下すれば茨城県といいう立地である。同社には福島県内にもう1工場あるほか、岩手県八幡平市、秋田県大館市（2工場）、青森県



本社工場内にはあらゆる種類と寸法の製品が



丸棒加工機に角材を投入する。「十何年この仕事をしています」



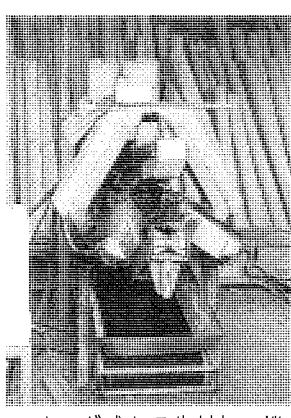
「角に落としてから丸く削る」作業能率を高める工夫

加工しているのは、土木・造園用の木杭、掘削工事の土留めに使用する矢板、矢板を固定する楔(くさび)、バタ角などで、端材は最終的にチップ、オガ粉にする。完全受注生産で土木現場からの多様な寸法・数量の注文に対応しているとのこと。工場ではラインを組まず、複数の建屋に各種加工機械を置き、加工工程間の移動はフォークリフトで行っている。

▽手作業だからこそ柔軟に

杭加工の主役、丸棒加工機を見せてもらっていた。原木は一度角に挽いてから、加工機で丸く削るとのことである。

「このほか、杭の先端を三角に尖らせる三面削り（先付け）を社長自ら加工機と丸鋸で実演してくださいました。手で持てる径の杭は、こうして手作業でやっていますよ。2台で1日2000本は作ります。」



アナログ感ある先付加工機

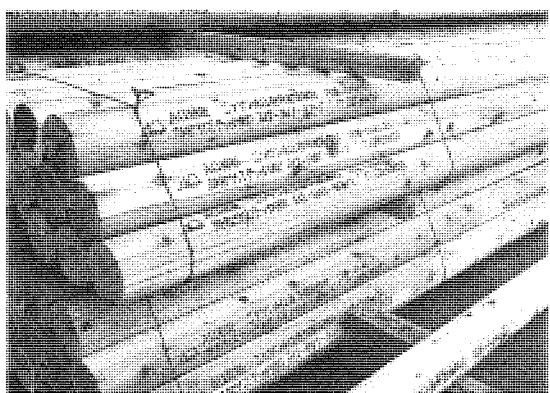
「このほか、杭の先端を三角に尖らせる三面削り（先付け）を社長自ら加工機と丸鋸で実演してくださいました。手で持てる径の杭は、こうして手作業でやっていますよ。2台で1日20000本は作ります」。



アトログ感ある先付け加工機

▽新工法木杭「環境パイ爾」
工場内で目を引いたのは、近年戸建て住宅等の基礎工事で普及が進んでいる「環境パイ爾工法」に使用する、径14cm、長さ3~6mの杭である（注、径級と長さは数種の規格がある）。環境パイ爾工法とは、兼松サステック株（旧社名＝兼松日産農林株）が開発した、防腐・防蟻薬剤を圧入した木杭を専用機械で地面に打ち込み建物の地盤基礎とする工法で、コンクリートや鉄骨を木材に置換することによってコストを下げるとともに、二酸化炭素排出を抑えて「エコ」を実現するといわれている。

ジ 境パイル(S)工法協会」ホームページに貢献するとしている。(参考)[環



環境パイル・A O認証(優良木質建材等認証)付き

素材生産者の団体といふことで、一同が最も関心のある原木仕入れについて話が移つていった。

同社では最盛期には7～14cm材を毎日原木トレーラー5、6台分も使うと、言うが、「10cm下が一番欲しい」と遠藤社長は話す。「なかなか3m材が集まらないので、北海道からフェリーで3mカラマツを入れることもある」とも。

径級の選別については、径級が混ざった状態で届く原木を、グラツプ

環境パイルの杭加工は、皮をむいただけの「自然木タイプ（テーパー形状）」と、丸棒加工した「円柱タイプ（ロータリーアーク形状）」があり、遠藤林業ではスギ原木から両方のタイプを製造している。自然木タイプは、表面に凹凸が残るため基礎を支持する摩擦力が高まるが、節の出っ張り

の後にさらに別の機械に通して節跡を骨つぶにしている。

14cmはいつも余る「福島県内では今
はカラマツの伐採が少なく、スギは
育つてしまつて小径木がない。今は

「10cm下が一番欲しいんです。 13
ておくことで、一価格交渉もあり得るかな？」と、一同思惑顔を見合はせたところであつた。

たところであつた。

ルで仕分けしているという。以前本誌第143号で、長野県の東信木村センターでは、4～14cmの細物を1cm刻みで選別することで、土木造園用丸柱として高い単価をつけて販売

径級の選別については、径級が混ざった状態で届く原木を、グラツプ

同社では最盛期には7～14cm材を毎日原木トレーラー5、6台分も使うと、言うが、「10cm下が一番欲しい」と遠藤社長は話す。「なかなか3m材が集まらないので、北海道からフエリーで3mカラマツを入れることもある」とも。

スギを植える人が減つてゐるから
なくなつてしまつて大変です」

災で被災した海岸防災林の復旧工事のため大量の杭の発注があり、同業者の応援をして製品を出荷したこともあると言う。



「フギの植林が減っているから小径木がなくなってる…」

「今は荷動きが悪くてこんなに丸太が溜まっているが、3月末になれば土場は空っぽになります」「必ずしも小径材ばかり買っている訳ではなくて、大径材も買って、注文の様子を見ながら挽きます。腐れや虫食いでねた製品も、カットして使えるところを使います」

再造林を促進する取り組みは林界上での課題であり、当組合で、低コスト再造林に取り組む事業体

対して助成を行っている。資源を環させるサイクルが止まってしまい、土木や造園用の杭材に最適な径材が手に入らない、という問題

も直面することになる

近年の需要としては、東日本大震

（需要は多きよハ
径材が手に入らない、という問題
も直面することになる。
と、土木や造園用の杭材に最適な
瓊させるサイクルが上まくてしま
う。

卷之二

と、土木や造園用の杭材に最適な
径材が手に入らない、という問題

径材が手に入らない、という問題

This is a high-contrast, black-and-white photograph. On the far left, there is a dark, vertical shape that appears to be a person's silhouette or a shadow. The rest of the image is dominated by a surface with a fine, regular texture, resembling a grid or a woven fabric. This textured area is centered and extends towards the right side of the frame. The overall composition is minimalist and abstract due to the extreme contrast.

「1番小さな商品

2日目 真名畑林業(有)

短コロの集材・搬出を実践

8月25日、研修2日目は福島県東白川郡鮫川村の青生野国有林伐採現場へと向かった。

真名畑林業(有)（代表取締役菊地正人氏）は、茨城県と境を接する福島県東白川郡塙町に所在する、従業員29名の素材生産事業体である。社員の平均年齢は43・2歳と若く、うらやましいような会社だ。各種高性能林業機械を導入しており、平成28年度の事業実績は、素材生産3万6千m³、うち間伐1万9千m³、地拵5.72ha、植付5・54ha、下刈26・09ha、除伐24・42haとなっている（同社配布資料より）。



真名畑林業、菊地社長挨拶

一行が現場土場に到着すると、同社菊地社長以下社員の皆さんと、関東森林管理局、地元森林管理署の職員の方々が集まっておられた。



林道沿いの土場には短コロを満載したコンテナが

視察開始に当たり菊地社長は、「弊社は昭和41年、当時の棚倉管林署管内に設立、平成12年には奥久慈林業協同組合を設立して共同事業も行っている。D材の有効活用に向けた作業システムを立ち上げたのは、プロセッサ造材を行うようになって、『市場に残った短コロがもつたらない』という思いからだ。7年前にいわき市内でチップ工場が原木の受入れを開始したのに合わせ、短コロの搬出

に取り組み始めた。今日は現場を見ていただき、ご指導願いたい」と挨拶した。続いて当組合鈴木理事長が、「自分が関東森林管理局で部長職にあった当時、林地残材の搬出を試みたことがあった。短コロは材の20%を占め、重さもあり、バイオマスとしてうまく活用できれば有利である。本日は現場をよく見て、勉強させていただきましょう」と挨拶した。

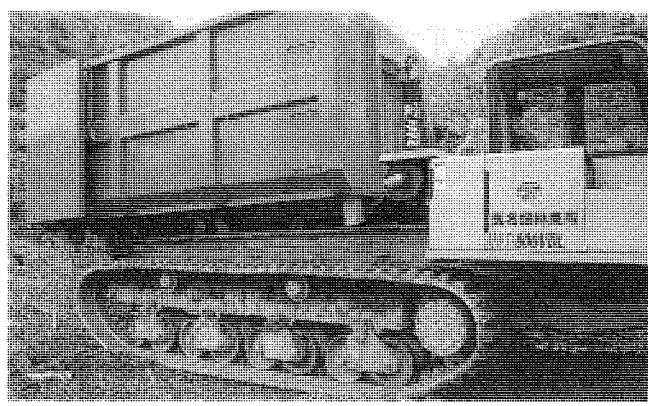
続いて同社総務主任・早瀬浩氏から、システムについて具体的な説明があつた。

△D材の有効活用に向けた作業システム

・これまでの短コロ出荷実績は次表の通り（今年度数量は事業途中のもの）。27年から工場着単価が上がったのに伴い出荷量が増えている。

表 短コロの出荷実績

年 度	出荷量 (t)
H22	215
H23	485
H24	266
H25	297
H26	386
H27	789
H28	1,471
H29	287
	4,196



脱着ボディシステムを特装したコンテナ付き専用フォワーダ

・伐採や造材作業で出てくる短コロはコンテナ付きフォワーダで集材、場所がない場合はコンテナごと仮置きする。コンテナは1台に3~4tの短コロを積むことができる。

・コンテナはヒアブ脱着ボディシステムで着脱可能。コンテナの扉は観音開きで、短コロを下ろす際はダンプアップして下ろすことができる。

・用材の搬出が終わって林道沿いの土場が空く頃、短コロを山から下ろしてきて集積する。今回の伐採事業

の搬出期限は9月末で、現在作業はほぼ短コロの運搬を残すのみとなつていて。

・運搬はコンテナ付き8tトラック、

11t トラックで行う。大トラックには、短コロをつかみ易いよう4本爪のグラップルを装備している。



コンテナとグラップルを搭載した大小トラック

▽質疑応答

・コンテナは特注品か?

—全て既製品。特注だと値段が高くなってしまう。

・短コロは完全に搬出するのか?

—あまりに奥の方になると、置いてきてしまふものもある。

・短コロ販売の収支はどうか?

—短コロは乾燥し易く、搬出まで山に置いておくこともあり、重量受入れのため今のところ利益を出すのは難しい。

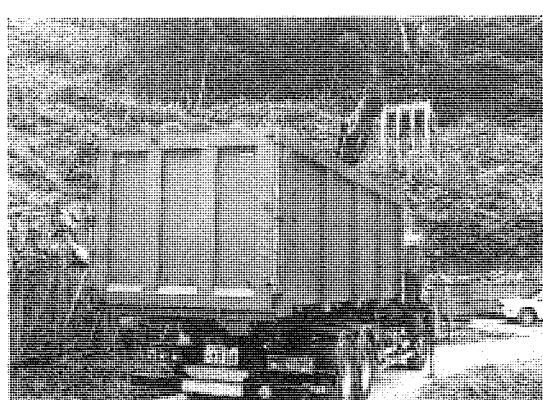
・工場側から、短コロの品質等について何かクレームや注文がついたことはあるか?

—石が入らないよう注意するほかは、特にない。

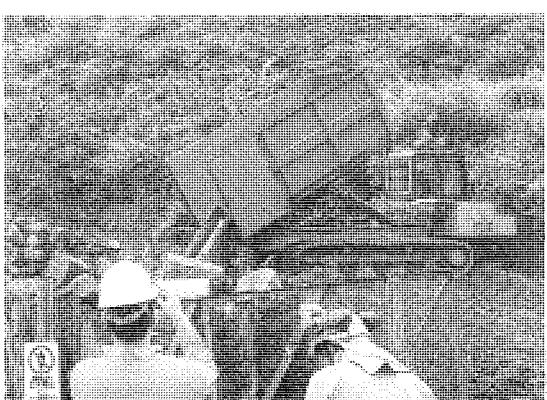
▽集材と積み替えの実演

実際にフォワーダとトラックを動かして、集材とトラックへの積み込みの様子を見せていただいた。

て短コロを下ろした。



4本爪グラップルで短コロを積み込む



ダンプアップで林道脇の土場に短コロを下ろす

より大きなコンテナを装備している。

グラップルは4本爪で、短コロを2個位ずつつかんで積み込んだ。満載するには45分程度かかるとのことであつた。

「このシステムの一番の鍵は、短コロの積み下ろし回数を減らすこと」と早渕主任は話す。「コンテナ」と山場から直接工場へ運搬できれば理想的です」。

同社のシステムの特徴は、コンテナをうまく活用していくことである。トラックを現場の状況に応じて使い分け、集材・運搬の効率化を目指していることが分かった。

* * *

今回は、森林資源を余すことなく使うというテーマで、川上・川下両方の取り組みを見る事ができた。

ここからヒントを得て、組合員の事業に生かされれば幸いである。

最後になりましたが、視察を受け

いトラックのコンテナにグラップルで積み替えてから運んでいる。1日3往復できる。

上に停めてあつたバックホーにオペレータが乗り換え、短コロをフォワードのコンテナに積み込んだ。林道脇の集積場所に降り、ダンプアップし

て、積み込みを行つた。

次に、トラックを集積場所に横付けし、積み込みを行つた。

名烟林業(有)様に、厚く御礼申し上げます。

トピックス

三陸中部署が 採材検討会を実施

三陸中部森林管理署は8月3日、岩手県住田町内の子飼沢国有林伐採現場において、平成29年度採材現地検討会を開催し、東北森林管理局管内の国有林・森林組合職員、素材生産者等約50名が参加した。当組合からは、営業企画部小野寺部長、同小嶋課長補佐、高橋（奈）が出席した。

初めに三陸中部署畠沢重年署長から、「山の資源を余すところなく使い切るような造材・採材方法が理想である。生産者の皆様にはご協力をお願いしたい」と挨拶があった。続いて、岩手県森林組合連合会盛岡木材流通センター木材部米澤健共販グループ長が、木材市況について解説を行った。次に、東北森林管理局より昨年度の国有林の生産状況について報告があつた。それによると、主に一昨年度より4m材の比率を高めるような生産を請負事業者に対して依頼してきたが、



4m材優先で採材するよう採材方法の検討を行う

この調子で、今年もさらに4m採材比率を高めていきたいと考えている。管内国有林で最も4m比率が高かつたのは青森県で76%、逆に最も低かつたのは秋田県の28%であった。

その後、実際に伐倒された全幹のスギ材を前に、どのように採材するか、生産請負事業者を中心にして3班に分かれて検討を行った。各班は、4m採材優先の意向を念頭に置きながら採材方法を検討し、後でその採材方法とその理由について発表した。その後、実際に検討された採材方法に基づいてチエーンソーで玉切りし、採材した材について、それぞれ木口の腐れや虫害の有無、径級や矢高などを測定し、一般製材用材、合板用材、原料材のいずれの品質規格に合致するかなどを検証した。

次に、三陸中部署から採材についての指導があった。局からも強調されたりように、4mで採材できるものは極力4m採材を行うようにとのことで

その指導の効果もあり、昨年度の岩手県内国有林における4m材の比率が、スギで56%、カラマツで57%と、良い結果となつた。中でも三陸中部署は、スギで70%と順調な結果であった。

あつた。合板工場では、4m材で受け入れた場合でも、製造過程で2mに切つて使う。そのため、多少曲りの強い4m材であつても、半分に切つて2m材+

機会となつた。

第22回東北森林科学会で 低コスト造林について発表

8月24、25日、青森県青森市で開催された第22回東北森林科学会大会に

おいて、当組合嘱託職員外館聖八朗と経営企画部吉田課長が組合員の協力を得て実施している試験成果の一部を発表した。

発表題名は「林業用除草剤の主伐前散布による下刈作業の省力化・軽量化試験事例」で、(国研)生物系特定産業技術研究支援センターの「革新技術開発・緊急展開事業」の支援を受けて実施している試験の一部成果を発表した。

発表内容は、組合員(有)丸大県北農林(岩手県洋野町)と㈱小野寺林業(岩手県一関市)の協力を得て、平成27年夏に主伐予定林分の下層植生(ササ類)に除草剤を散布し、主伐、地掩後の10月に再造林し、2夏目までの下刈状況と、3夏目までの見込みを取りまとめたものである。

許容される曲りの程度等について参加者と管理署の間で活発な議論が交わされるなど、造材方法や丸太の品質について改めて再確認を行う良いササ丈が1m程度のクマイザサでは

おすすめの本

平成29年度版 林業関係税制ガイドブック

—林業・木材産業税制のすべて—



発行：(一社)日本林業経営者協会
(定価1,500円+税)

「このガイドブックは業務を実践するために必要な林業・木材産業関係の税制特例を中心に解説していますので、山林を伐採したり、林地を譲渡した場合、また機械や設備を購入した場合など、税金の種類に応じて制度の内容が理解できる仕組みとなっています」(本書はしがきより) …特に山林の相続税について関心の高い方も多いのではないでしょうか?

除草剤施用による効果は1夏目から見られ、その効果は年々大きくなり、2夏目までの労働量と経費は60%弱と90%強に軽減され、3夏目までになると40%弱と60%弱に軽減される。一方、丈が2mもあるアズマネザサでは、除草剤散布のための筋刈が事前に必要であったことに加えて、草本が侵入繁茂したことにより、散布による労働量と経費は2夏目までともに増え、3夏目になつてようやく通常の下刈

と同程度となることが判明した。

林野庁EPA説明会に出席

本年7月6日、日EU経済連携協定

(EPA)交渉が大枠合意に至ったことを受けて、林野庁は8月8日、東京都港区において「日EU・EPA交渉の大枠合意に関する説明会(林作物関係)」を開催した。当組合からは高橋常務理事が出席した。

EUからの林産物の輸入関税は、構造用集成材、SPF製材等10品目について段階的削減を経て8年目に撤廃、日本からの輸出木材・木材製品の関税については即時撤廃が決まった。政府TPP等総合対策本部は「強い農林水産業構築のための基本方針」を示し、日本製品の競争力を高めるため、木材製品については、加工施設の効率化、競争力のある製品への転換、効率的林業経営が可能な地域における原木供給の低コスト化等を推進するとした。

東京電機大学と三井住友海上火災保険㈱の主催による「第1回最先端

スマート林業シンポジウム」儲かる

Tの活用」が8月2日、東京都足立区の同大キャンパスにおいて開催さ

れ、産学官関係者約200名が参加した。当組合からは経営企画部吉田課

長が出席した。

スマート林業とは、情報通信技術や

ロボット技術等を用いて森林管理や施業、木材の流通等を効率的に行おうとするもので、今回のシンポジウムでは、ロボット技術やI.O.T(モノのインターネット)物にセンサーと通信機器を搭載しインターネットにつなげること)技術を駆使して、林業の生産性向上や新しいビジネスモデルを創出すること等が提案された。

008枚について、1本(枚)ずつ動的ヤング係数等を測定し、現在データを解析中。今後、産地の生育環境等を調査する予定。

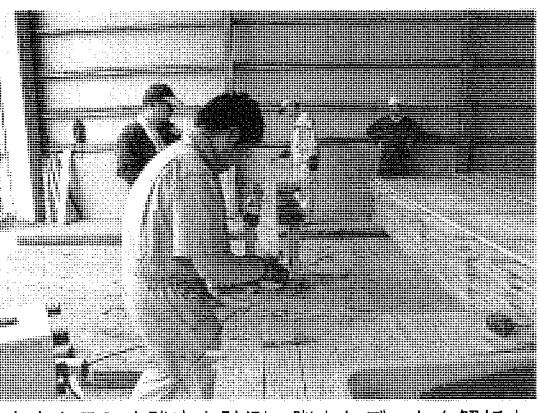
カラマツ強度分布調査 (第2報)

カラマツの強度分布調査(第15

0号参照)の実施状況をご報告する。7月に丸太150本(5产地×30本)、8月に丸太から製材されたラミナ1

管内供給先情報

1. 協和木材(株)新庄工場では、トラック運材の利便性向上のため、月曜から土曜日24時間無人納材受け入れを開始しました
2. 津軽バイオチップ(株)工場前の丸太置場に土場を増設、また発電所の余熱利用トマトの出荷を開始しました
3. 東京の薪問屋、東京燃料林産(株)から薪材出荷の打診あり、薪見本がNJ素流協事務所にありますので、関心のある方はお立ち寄りください



丸太とラミナ強度を計測、膨大なデータを解析中

ちよつと気になる木の話

14

低密度植栽が叫ばれる中、困る業界はないのか？

再造林が喫緊の課題と言われており、造林コスト縮減のため、伐採・造林一貫、大苗植栽による下刈コスト低減の他、植栽本数をha当たり2000本程度にする動きが盛んである。こうした低密度植栽で困る業界はないのか。

既に困っている品物がある。とある東京の竹問屋に伺った時である。品物が無く困っていたのは足場丸太であった。足場丸太など回帰の住宅需要は不整形地が多くなり、定尺物の鋼管パイプは切断しなくてはならず、一回で使い物が、物が無いという。今までにはha当たり1万本植えの尾鷲のヒノキの除間伐物がある時は、東京から出張して調達していたが、今はそ

んな若い造林地は無く、肩でかついで搬出してくれる人もいないと

いう。それなら和室需要の減少で床柱が売れないのでどうかなど助言したら、番線で結束するので、スギは柔らかくてダメということだった。1万本どころか、3500本でもなく、2000本ではとても無理で、困る事態は続

くこととなるだろう。

次は造園用資材である。造園用の小丸太は6~8cmが主流である。この径級で一定の長さの品物を確保するには、密植多間伐からの品物となる。もちろん、かつての化粧垂木のように密植皆伐でも可能ではない。もちろん、丸棒加工すれば多少太くても削れば出来るが、再び足場丸太が必要とされている。物が無いという。今までにはha当たり1万本植えの尾鷲のヒノキの除間伐物がある時は、東京から出張して調達していたが、今はそ

寸法を大きくすることを発注側に要望するのも一つの方策である。加えて北国での雪吊り用の丸太がある。金沢の兼六園が有名だが、樹木の枝に合わせて立てなければならないので、9m、10·5m、12m等、山から切り出すしか方法はない。問屋や小売店にあるはずはない。問屋や小売店にあるはずはない。これも小径木の長材で、密植でないとなかなか調達は難しい。北国では、今だに有名な庭園を中心には需要が多い。

この他にも、小径木丸太の用途は多い。遊歩道の柵、水辺の土留杭丸太等、よく周囲を眺めれば沢山ある。意外なものを北海道で見た。はさ掛けの丸太である。今時代ハーベスターで稲刈りするのに時代遅れではと思ったが、話を聞いてみたら種糲用のはさである。種糲用は天日で乾燥させることである。へえーである。

様々な小丸太需要が何故木材業者には分からぬのかが鍵である。

それは、造園用を中心として、竹

問屋が供給を担ってきたからであ

る。立木竹という森林資源上の用語はあるが、木と竹は別の業界となっている。「木に竹を接ぐ」のは異質な物の意味で、できないことと言う。実際に木材業と造園業との付き合いも薄い。もう一度連結

しないではならない(かつての製品市売りでは竹問屋の浜があつたと聞いている)。

6~8cmより太い9~10、11、13cmの土木用資材も原木が不足している。密植の若齢林が少ないことが根本的問題であるが、バイオマス需要の高まりで、小径丸太の選別が面倒くさいとする素材生産者が増えていることも一因である。

常に需要はある。とりわけ公共事業の発注の関連で、秋口から春先までがピークである。14~16cmは合板メーカーは取らない傾向が強まっているが、逆に昨年のように母屋角不足は深刻である。

最後に、低密度植栽への動きが加速する中、少しほぼ密植多間伐をするのも将来を見据えた投資の一

つではないかと…思う今頃である。

第152号 平成29年9月10日

平成29年8月分の販売実績

樹種	合板用			その他 製材用等			計		
	当月出荷量 (m³)	前月比 (%)	前年同月比 (%)	当月出荷量 (m³)	前月比 (%)	前年同月比 (%)	当月出荷量 (m³)	前月比 (%)	前年同月比 (%)
スギ	7,958	91.4	108.1	12,523	93.5	239.4	20,482	92.7	162.6
カラマツ	2,560	93.3	180.8	886	140.2	166.2	3,446	102.1	176.8
アカマツ	2,456	94.9	425.5	113	90.2	171.4	2,569	94.7	399.4
その他針葉樹	0	*	*	0	*	*	0	*	*
広葉樹	0	*	*	85	*	309.7	85	*	309.7
合計	12,973	92.4	138.7	13,608	96.2	232.3	26,582	94.3	174.7

樹種	バイオマス用素材		
	当月出荷量 (t)	前月比 (%)	前年同月比 (%)
スギ	5,445	89.5	113.4
カラマツ	1,739	111.0	125.4
アカマツ	1,463	127.1	199.0
合計	8,647	98.3	124.9

注) *印は前月又は前年同月実績がなかったことを示す。

【平成29年8月の需給動向】

- 長雨や豪雨により出材に遅れあり、またお盆休みも加わり全体的に出材が遅れている。
- 虫害状況もあり、製材用原木は不足状況。虫害が落ち着く9月からは出材が増加する見込み。
- 集成材用、合板用原木は順調に流れている。製品の動きも順調のため、この状況は当面続く。

樹種	今年度累計			
	合板用 (m³)	その他 製材用等 (m³)	計 (m³)	バイオマス (t)
スギ	47,709	56,557	104,266	29,821
カラマツ	15,354	3,335	18,689	8,105
アカマツ	12,833	673	13,506	9,886
その他針葉樹	0	0	0	0
広葉樹	0	159	159	0
合計	75,896	60,725	136,621	47,812
目標達成率(%)	41.0	52.8	45.5	47.8
計画量	185,000	115,000	300,000	100,000

耳からウロコ

プレハブメーカーの意外な生い立ち
木造軸組にプレハブメーカーの参入
が続いているが、その生い立ちは林業
とは深い関係がある?思いつくままに
ちよつと耳からウロコである。

ミサワホームは三澤木材(㈱)が発祥な
のはご存知の通りである。プレハブ参
入のきっかけは、南極越冬隊基地であ
る。極寒の地で、建物は熱伝導率の低
い木材で、短期間で建設する必要があつ
たからであるが、この技術的指導は林
業試験場長をした山井良三郎先生であ
る。三澤氏と山井先生二人とも新潟
出身なのは何かの縁かもしれない。

次は大和ハウスである。鉄骨プレハ
ブで有名だが、社名の大和とは大和の
故郷である。石橋氏の生家は、現在も
吉野中央木材市場を経営しており、生
粋の木材業と言える。

次に積水化学、セキスイハウスであ
るが、この2社は元々同じと想像でき
るが、旭化成も元は同じである。大手
プレハブメーカー3社ともは意外だが、
何とチッソ(日本窒素肥料)からの化
学メーカーとしての発祥である。チッ

ソの最初は曾木電気㈱で、曾木電気と
川内川の水力発電所で、余剰電力で熊
本県水俣市に工場を建設し、カーバイ
ド製造したことから始まる。何か関係
あるのか確かにないが、水力発電所
は国有林の森林内かな…。そういえば
大口営林署がありました。

プレハブではないが、名前から今は分か
らない意外な住宅メーカーもある。ス
ウェーデンハウスは、元はトーモクの工
場内からである。トーモクとは東洋木
材で、その前は北海製罐で缶詰用の外装
木材の会社であり、木材企業である。カ
タカナの会社は漢字を縮める場合が多
い。中京地区にあるウッドフレンズは、
元はニチハの住宅部門であった。ニチ
ハは日本ハードボード工業で、繊維板グ
ループであり、名古屋港湾にあった旧中
村合板の工場も引き継いでいる。

さらに、住友林業は愛媛県別子の山林
経営と、林業そのものである。

財閥系では三井ホーム、三菱地所ホー
ムがあり、両方とも2×4住宅である
が、国産材利用に熱心に取り組んでい
る。残念ながら分譲系は大工・工務店、
不動産系が多く、林業、木材産業出身
はあまり見当たらぬ…。